



FICHE TECHNIQUE

OLTIP 321 SC

L'OLTIP 321 SC est un fluide d'usinage entier (huile entière) - sans chlore - de viscosité moyenne, pour usinages sévères des métaux ferreux et non ferreux de mauvaise usinabilité.

APPLICATIONS

L'OLTIP 321 SC est multifonctionnelle (tournage, fraisage, perçage, alésage, taraudage sur métaux ferreux et non ferreux (acier hautement alliés, alliages d'aluminium, titane, inox, alliages cuivreux) avec tous types d'outils revêtus ou non.

L'OLTIP 321 SC est aussi utilisée dans les opérations de brochage et de forage profond sur tous métaux.

PROPRIETES

L'OLTIP 321 SC est sans composé organochloré.

L'OLTIP 321 SC est très mouillante, ce qui assure une parfaite lubrification de l'interface outil/copeaux.

L'OLTIP 321 SC est inerte vis à vis des métaux non ferreux (cuivre, alliages d'aluminium, alliages aéronautiques).

L'OLTIP 321 SC possède un niveau très élevé de performances anti-usure et extrême pression réduisant considérablement l'usure des outils.

L'OLTIP 321 SC a une onctuosité spécifique améliorant le fini des surfaces usinées.

L'OLTIP 321 SC assure une bonne protection des machines et des pièces usinées.

L'OLTIP 321 SC a un niveau anti-brouillard excellent.

L'OLTIP 321 SC est inerte vis à vis des opérateurs.

L'OLTIP 321 SC a un point éclair élevé améliorant la sécurité en cours d'utilisation et au stockage.

Propriétés physiques :

- aspect	Limpide
- couleur	Ocre
- densité à 15° C.	0,880
- viscosité	environ 18,0 cSt (mm ² /sec.) à 40°C
- point éclair	186°C en ISO 2592

Rejets :

En matière de stockage et de rejet, nous vous recommandons de vous reporter à notre notice spécifique.

Durée limite d'utilisation : 18 mois après la date de fabrication.