

**FICHE TECHNIQUE**

**OLTIP 121 SC\***

L'**OLTIP 121 SC\*** est une huile entière extra fluide – **sans chlore** – pour petits perçages, taraudages profonds et fraisages de précision sur les métaux durs ou risquant l'écrasement dont notamment :

- Inox
- Aciers réfractaires
- Aciers alliés
- Nimonic
- Waspaloy
- Maraging
- Cuivre
- etc ....

L'**OLTIP 121 SC\*** est remarquable par ses propriétés d'extrême pression, d'onctuosité et ses caractéristiques filmogènes.

L'**OLTIP 121 SC\*** s'applique goutte à goutte sur l'outil avec les flacons stilligouttes choisis à cet effet.

D'autre part, l'**OLTIP 121 SC\*** est particulièrement **recommandée sur perceuses sensibles.**

L'**OLTIP 121 SC\***, en micro-perçage sur inox spéciaux :

- améliore l'aspect des pièces,
- réduit les « loupés » (cohérence de fabrication nettement améliorée),
- augmente le nombre de pièces usinées avec le même outil,
- autorise des profondeurs de perçage importantes sans reprise.

L'**OLTIP 121 SC\***, est aussi utilisé pour la lubrification de mécanisme de haute précision. Dans certains cas, l'**OLTIP 121 SC\*** peut être utilisée pour des opérations de superfinition à la pierre.

**Propriétés physiques :**

- aspect ..... huileux
- couleur ..... bleu
- densité à 15° C. .... 0,920 – 0,930
- viscosité ..... 12 à 15 cSt (mm<sup>2</sup>/sec.) à 40°C
- point de feu ..... > 100°C en coupe fermée selon la norme NF EN ISO 13736
- exempt de métaux lourds et de chlore
- non toxique
- antirouille et ne tâche pas les cuivreux.

**Durée limite d'utilisation :** 12 mois après la date de fabrication.

**Nota**

Il est vivement conseillé d'utiliser l'**OLTIP 121 SC\*** dans les flacons d'origine, l'**OLTIP 121 SC\*** pouvant s'altérer après une présence prolongée à l'air libre.